

Joubert Group

Créé en 1928 à Ambert, Joubert Group est un spécialiste dans la conception et la fabrication de produits techniques (filets, sangles, tendeurs, pièces injectées ou surmoulées, chaînes à neige, accessoires automobile...) destinés à des applications variées dans l'industrie et pour le grand public : automobile, bricolage, agriculture, sport et loisirs, nautisme ...

L'expertise de Joubert Group dans la conception et la fabrication de produits techniques a déjà obtenu la confiance de nombreux constructeurs, distributeurs et industriels. Présent en Europe, en Asie, en Afrique du Nord et aux États-Unis, près de 1 300 collaborateurs travaillent tous les jours pour faire de Joubert un leader dans ses domaines.

Pour maîtriser les impacts sur l'environnement nous travaillons sur l'ensemble du cycle de vie de nos produits.

Cela passe par des actions de :

- réduction des déchets à la source lors de la conception et de l'industrialisation ;
- préservation des ressources nécessaires à la réalisation des produits incluant les économies d'énergie ;
- recyclage des rebuts de production en matière première réutilisable dans les mêmes applications
- recyclage des déchets à travers les différentes filières existantes ;
- utilisation de 20 % de matières recyclés, biologiques et naturelles ;
- mise en place de panneaux photovoltaïques en 2011 sur notre site d'Ambert et rajout de 300 kWc supplémentaires depuis le 1er juillet 2020 ;
- une partie de l'énergie créée par notre activité industrielle est récupérée pour le chauffage de nos locaux ;
- mise à disposition de véhicules électriques pour le covoiturage et les déplacements professionnels ;
- installation de bornes de recharge électriques pour véhicules.

Améliorer la performance environnementale des sites de production

Les sites industriels de Joubert Group sont encouragés à améliorer leur efficacité énergétique en optimisant l'efficacité énergétique de leurs bâtiments et de leurs outils de production en favorisant si possible la consommation d'énergies renouvelables.

Objectifs concrets pour 2022 :

- Passage au 100 % électricité verte pour le site d'Ambert par la modification de notre contrat d'énergie pour acheter de l'énergie électrique d'origine renouvelable.
- Projet de mise en place d'un label visant à certifier les qualités sanitaires et écologiques des textiles utilisés ainsi que l'impact sur la santé et l'environnement.
- Revalorisation des déchets émis par l'activité industrielle de Joubert.
- Mise en place d'indicateurs pour le suivi de notre impact sur l'environnement.